www.akbyramon.com

C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

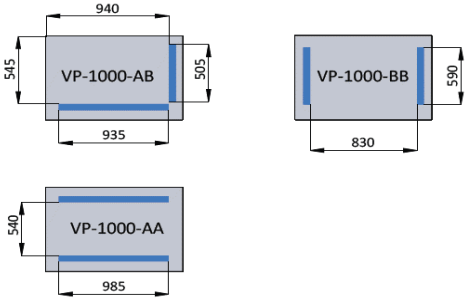
ENVASADORA DE ZÓCALO AK-RAMON VP-1000

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 304.
- Tapa transparente.
- Soldadura doble.
- Entrada de atmósfera progresiva (Soft Air).
- Panel de control digital.
- Soldadura con cilindros neumáticos.
- Fácil desmontaje de las barras de soldadura.
- Equipada con gruesos de polietileno para un envasado más rápido y fácil colocación de bolsas.
- Fácil mantenimiento.
- Bomba BUSCH de 100 m^3/h
- Voltaje : 400 V/ 3ph / 50 Hz.

OPCIONES

- Entrada de gas inerte.
- Panel de control por sensor.
- Corte sobrante.



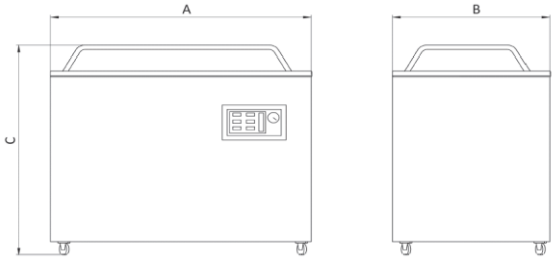
ACCESORIOS

- Placa inclinada para envasar productos con líquidos o salsas.
- Conector para vacío en cubetas externas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

	VP-1000 AA, AB
Capacidad Bomba	100m^3/h
Potencia HP/Kw	3,67/2.7
Dimensiones Cámara (mm)	1000x600x200
Dimensiones embalaje (mm)	1020x830x1220
Peso neto/bruto (Kg)	240/295

DIMENSIONES EN MM



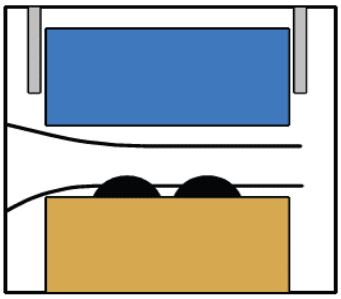
Modelo	A	B	C
VP-1000 AA & AB	1.080	700	1.040

www.akbyramon.com

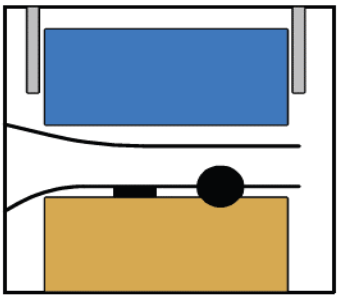
C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

VAC LINE
SEALING LINE
FOOD PROCESSING LINE

TIPOS DE SOLDADURA



SOLDADURA DOBLE

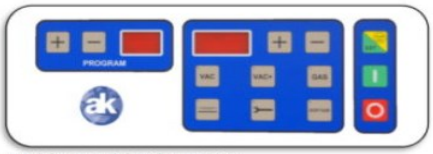


SOLDADURA SIMPLE+CORTE

PANEL DE CONTROL

Panel de Control por tiempo y sin gas
- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío, pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.

Panel de Control por tiempo y con gas
- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Control de entrada de gas por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control digital por Sensor
- Panel de control digital.
- Control vacío por sensor.
- Control de entrada de gas por sensor.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Botón VAC+, tiempo complementario de vacío.
- Botón de control de mantenimiento.
- 99 programas de memoria.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.